

NOTICE D'UTILISATION

Circle Flamer X1800

V1.1
2022.09

SHOWVEN[®]



SHOWVEN Technologies Co., Ltd

Merci d'avoir choisi SHOWVEN Circle Flamer X1800, nous espérons qu'il vous apportera de nombreux moments passionnants.

Veillez lire attentivement le manuel suivant avant d'utiliser ce produit.

Δ Avertissements

- \\ Ce produit ne convient qu'aux opérateurs qualifiés ou expérimentés qui ont une expérience de la technologie de l'appareil et sont particulièrement informés sur les types de carburant utilisés par l'appareil.
- \\ Les réparations non autorisées sont interdites, cela peut provoquer un incident grave.
- \\ Assurez-vous que l'alimentation électrique est conforme à la tension nominale de l'équipement et que la prise doit être bien mise à la terre. Débranchez et éteignez la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- \\ Avant de mettre la machine sous tension, veuillez vérifier attentivement la distance de sécurité et assurez-vous qu'elle répond aux exigences de ce manuel.
- \\ Veuillez connecter le câble DMX avant d'allumer l'alimentation, assurez-vous que la commande de communication reste à l'état non déclenché et que l'interrupteur de sécurité du X1800 reste en MODE TEST.
- \\ Après avoir allumé l'appareil, personne ne permet de rester dans la zone de danger. Assurez-vous que toutes les personnes faisant partie du spectacle soient informées de la distance de sécurité, des risques et des fonctions de l'appareil.
- \\ Ayez toujours un extincteur à CO2 et une couverture extinctrice en cas de besoin.
- \\ En cas de doute quant à la sécurité de fonctionnement de l'appareil, quelles que soient les circonstances, l'appareil doit être immédiatement mis hors service. Assurez-vous que l'appareil est en bon état de fonctionnement avant utilisation. Si vous ne parvenez pas à tirer correctement, arrêtez immédiatement et vérifiez-le en conséquence. Pour toute question, veuillez toujours contacter PREMIUM FACTORY (info@premiumfactory.eu) pour obtenir de l'aide.
- \\ Assurez-vous d'utiliser un fluide à flamme de haute qualité conformément aux exigences ci-dessous, sinon cela entraînera facilement une panne ou un danger.
- \\ L'opérateur responsable du contrôle de Circle Flamer X1800 doit toujours avoir une vue dégagée sur l'appareil, afin qu'il puisse arrêter le spectacle immédiatement en cas de danger. L'interrupteur principal d'alimentation CA doit se trouver à proximité de l'opérateur. Ainsi, cet opérateur peut couper l'alimentation de tous les appareils en cas d'anomalie.
- \\ L'appareil ne doit pas être modifié et appliqué à d'autres fins d'utilisation.

Δ Avis de non-responsabilité :

SHOWVEN technologies Co., Ltd exclut toute responsabilité pour les situations dangereuses, les accidents et les dommages résultant de :

1. Ignorer les avertissements ou les réglementations comme indiqué sur Circle Flamer X1800 ou ce manuel.
2. Utilisation pour d'autres applications ou circonstances autres que celles indiquées ici.
3. Modifications apportées à l'uFlamer X1800, y compris l'utilisation de pièces de rechange non originales, le manque d'entretien, etc.
4. Démontage du Circle Flamer X1800 sans l'autorisation de SHOWVEN.
5. Utilisation cette machine par du personnel non qualifié ou non formé.
6. Utilisation un autre type de carburant au lieu d'ISOPAR comme indiqué dans ce manuel.
7. Utilisation incorrecte de la machine.

Δ Caractéristiques fonctionnelles

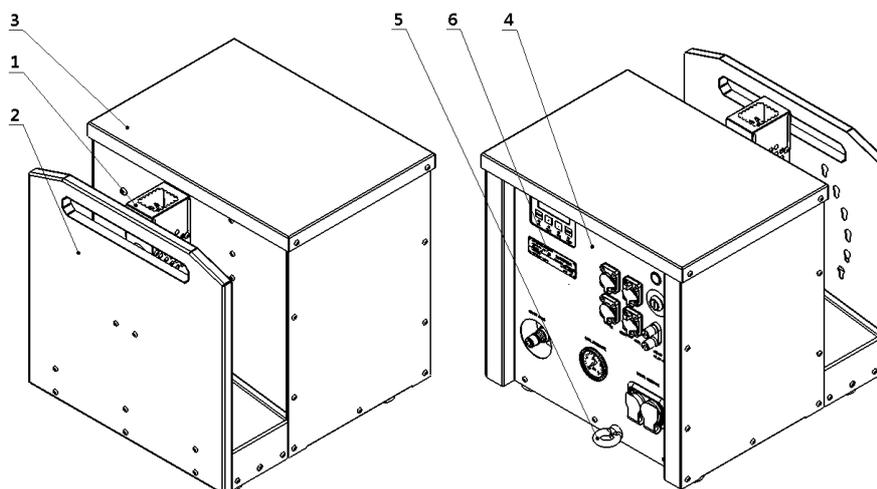
- \\ Angles de pivotement de 210°
- \\ Conception étanche, peut être utilisée sous la pluie
- \\ Électrovanne double pour plus de sécurité
- \\ Le double allumeur assure un allumage réussi
- \\ 88 séquences de tir prédéfinies, faciles à utiliser
- \\ Prend en charge le signal pyro 9-60V

- \ Flammes jusqu'à 10m
- \ Boîtier en acier inoxydable
- \ Accumulateur intégré
- \ Contrôle DMX, XLR 3 broches et 5 broches

▲ **Spécifications techniques**

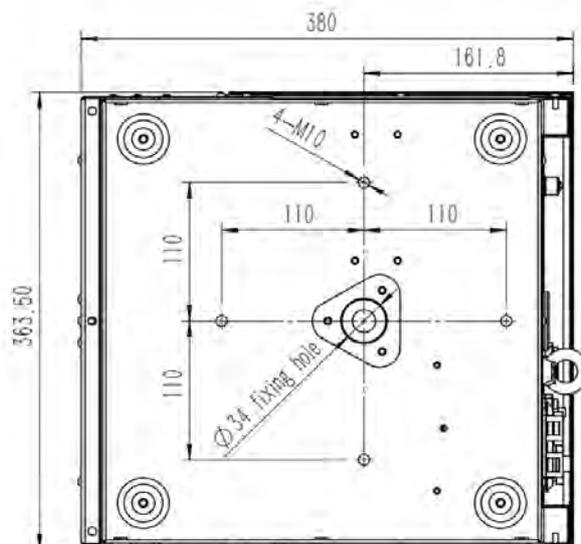
- \ **Modèle** : Circle Flamer X1800
- \ **Dimensions** : 370× 380× 380mm
- \ **Masse** : 19 kg
- \ **Entrée** : 220V, 110V
- \ **Coupleur rapide** : ISO7241B G1/4 mâle
- \ **Puissance de travail** : 260W
- \ **Utilisation sous la pluie** : OUI
- \ **Plage de pression de travail** : 8-12bar
- \ **Angles d'installation** : n'importe quelle direction, la plaque inférieure a besoin d'un couvercle de protection pour être étanche.
- \ **Carburant** : ISOPAR L
- \ **Accumulateur** : OUI
- \ **Hauteur de la flamme** : 8-10m(buse M)
- \ **Allumage** : double allumage électronique haute tension
- \ **Consommation de carburant** : 60mL/s (buse M), 30mL/s (buse L)
- \ **Contrôle** : DMX, signal pyro 9-60V
- \ **Durée de tir mini** : 0.1s
- \ **Angle de tir** : 210° (± 105°)

▲ **Structure**



1. Chambre de flamme
2. Panneau avant
3. Panneau supérieur
4. Panneau arrière
5. Boucle de sécurité
6. Plaque signalétique

Schéma du panneau inférieur

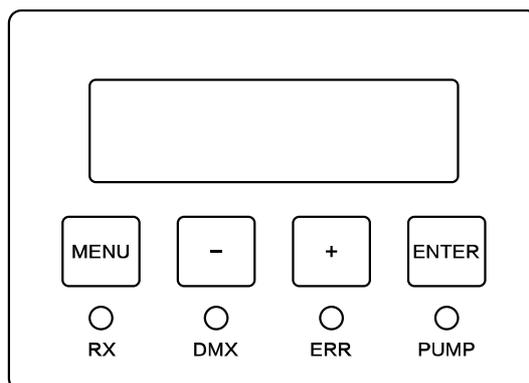


Panneau arrière



1. Zone d'affichage
2. Manomètre
3. Raccord rapide d'entrée de carburant (ISO7241B G1/4 mâle)
4. Voyant de pression
5. DMX 3 broches
6. Interrupteur de sécurité
7. DMX 5 broches
8. Port de signal pyro 9-60V
9. Entrée/sortie d'alimentation

▲ Panneau de commande



1. Zone d'affichage LED

RX : Réception radio (réservé)

DMX : signal DMX. Le clignotement signifie que le signal DMX est disponible, sinon pas de signal DMX

ERR : S'allume en cas d'erreur

POMPE : Voyant lumineux (réservé)

2. Fonctions des boutons :

MENU : Basculer l'interface vers le mode configuration ;

+ : Haut

- : Bas

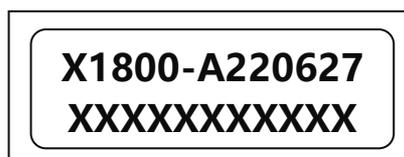
ENTER : Confirmer et sauvegarder les paramètres (l'écran clignotera lorsque les paramètres seront sauvegardés)

Note : L'affichage de l'écran passera à l'interface principale si vous n'appuyez pas sur le bouton pendant 10s.

3. Explication de l'état du voyant de pression

| Status | Pression |
|----------|---|
| OFF | Pression actuelle < P. Limite basse |
| ON | P. Limite inférieure ≤ Pression actuelle < P. Limite supérieure |
| CLIGNOTE | P. Limite supérieure ≤ Pression actuelle |

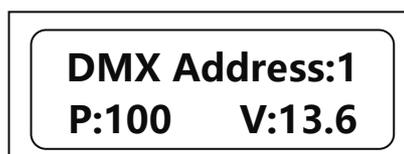
4. Interface d'accueil



Première ligne : modèle du produit et version du logiciel

Deuxième ligne : numéro de série de l'équipement

5. Interface principale



Première ligne : adresse DMX ;

Deuxième ligne : Pressure100 (par exemple 100=10bar) ; V : 13,6 signifie que la tension interne est de 13,6 V.

6. Message d'alerte

| Message d'alerte | Pourquoi il apparaît | Comment l'enlever |
|-------------------------|---------------------------------------|-------------------------------|
| E0 Invert On | Fonction Invert sur ON | Réglez Invert sur OFF |
| E0 Test Mode | Interrupteur de sécurité en MODE TEST | Passer en USER MODE |
| E0 Factory Mode | Vous êtes en Factory Mode | Passez en mode Normal |
| E0 MotorDisable | Motor Disabled est ON | Régler Motor Disabled sur OFF |
| E0 FireForbidden | Fire Forbidden est ON | Réglez Fire Forbidden sur OFF |
| E4 ExtIgnite ON | Ext Ignite est ON | Réglez Ext Ignite sur OFF |

7. Message d'erreur

| Message d'erreur | Pourquoi il apparaît | Comment l'enlever |
|-----------------------|--|---|
| E5 Voltage Err | Entrée < 10V ou > 15v | Assurez-vous que l'entrée est comprise entre 10 et 15 V |
| E6 Tip Err | Machine inclinée à plus de 45°, elle s'arrête de tourner | Réglage de la pointe réglé sur OFF ou installation horizontale de la machine. |

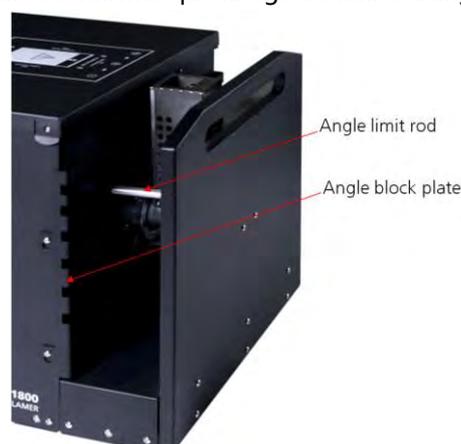
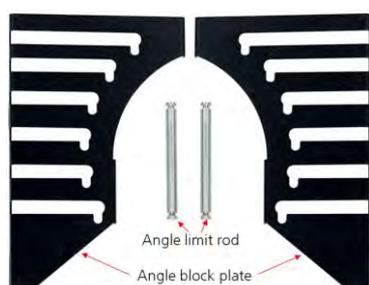
8. Configuration de l'interface

Appuyez sur "MENU" pour naviguer dans le menu de configuration

| Menu | Valeurs | Par défaut | Explication |
|------------------------|------------------|------------|---|
| Set DMX Address | 1 à 512 | 1 | Configuration de l'adresse DMX |
| Angle Limit | MAX NO.1 - NO.15 | MAX NO. 15 | Restreindre les angles de rotation de la buse : définir avec "+" et "-" et confirmer avec "ENTER" |
| | MIN NO.1 - NO.15 | MIN NO. 1 | |

Étapes pour définir la limite d'angle et installant des bloqueurs d'angle.

- Définissez le « Maxi. Angle » et « Mini. Angle », appuyez sur "ENTER" pour enregistrer les modifications.
- Testez la SEQUENCE 31 ou poussez la valeur CH1 DMX de 0 à 255 sur la console DMX pour piloter manuellement le mouvement de la buse de flamme, confirmez que la buse ondule uniquement dans les angles limités prédéfinis au lieu de -105° à +105°. Si ce n'est pas le cas, veuillez réinitialiser la LIMITE D'ANGLE et vérifier. (La SÉQUENCE 31 du X-1800 est une séquence de pas de flamme courte de -105° à +105°, après avoir réglé la limite d'angle, elle ne peut qu'agiter entre l'angle mini et l'angle maxi).
- Après avoir confirmé que le contrôle de limite d'angle du logiciel fonctionne bien, installez la plaque de blocage d'angle et placez la tige de limite d'angle sur le Mini correspondant. Angle et Maxi. Angle. Testez à nouveau la séquence 31 pour reconfirmer que la tige de limite d'angle a été correctement installée.



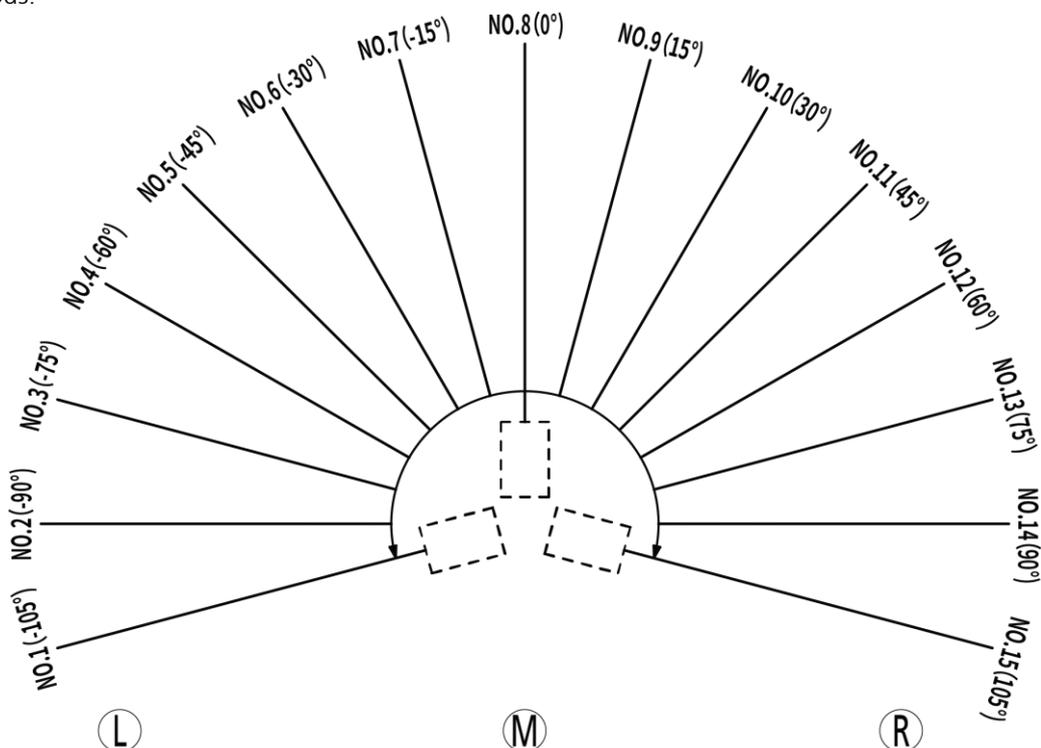
9. Interface avancée

Appuyez sur "MENU" 3s pour accéder à l'interface avancée, appuyez sur "MENU" pour changer d'interface, appuyez sur "MENU" 3s pour revenir à l'interface principale.

| Elements | Contenu | Par Défaut | Description |
|-------------------------|---|-------------|---|
| Drive Test | OFF / Motor / Igniter / Jet Valve 1 / Jet Valve 2 | | |
| | 1. Motor | | Pivotement et arrêt à l'angle cible. |
| | 2. Igniter | | Tir 1s |
| | 3. Jet Valve 1 | | Verrou de sécurité situé en mode utilisateur, soupape de surpression activée, puis la soupape de jet associée sera activée et désactivée 3 fois |
| | 4. Jet Valve 2 | | |
| Ext Ignite | OFF / ON | OFF | Déclenchement par signal d'allumage pyro 9-60V |
| Set Ext Sequence | 1~88 | OFF | Séquence prédéfinie déclenchée par un signal pyro |
| 语言 (Language) | English / Chinese | English | Changement de langue |
| Mode Select | Normal Mode / Factory Mode | Normal Mode | Le mode usine est uniquement destiné aux tests en usine |
| Tip Setting | OFF / ON | OFF | Activer/désactiver la fonction de basculement |
| Head to middle | OFF / ON | OFF | Canal 1 = 0, la tête de tir restera en position médiane (NO.8) après avoir exécuté une séquence prédéfinie. |
| Invert | OFF / ON | OFF | Lorsqu'il est activé, tous les angles seront mis en miroir. |
| Motor Disabled | OFF / ON | OFF | Lorsqu'il est allumé, la position de la tête de tir doit être déplacée ou réglée manuellement, et le moteur de la tête de tir sera désactivé. (La machine à flamme doit être redémarré avant qu'il ne prenne effet.) |
| DefaultParameter | OFF / ON | OFF | Réinitialiser les paramètres par défaut |

▲ Angles de tir

L'angle de tir pour X1800 est de $\pm 105^\circ$ de la vue côté public, il y a au total 15 angles de tir comme ci-dessous.



▲ Durées des effets

Temps nécessaire pour un mouvement du moteur de NO.8 à l'angle choisit.

| No. | Angles | Durée |
|-------|--------|-------|
| NO.1 | -105° | 170ms |
| NO.2 | -90° | 150ms |
| NO.3 | -75° | 130ms |
| NO.4 | -60° | 110ms |
| NO.5 | -45° | 90ms |
| NO.6 | -30° | 70ms |
| NO.7 | -15° | 50ms |
| NO.8 | 0° | 0ms |
| NO.9 | 15° | 50ms |
| NO.10 | 30° | 70ms |
| NO.11 | 45° | 90ms |
| NO.12 | 60° | 110ms |
| NO.13 | 75° | 130ms |
| NO.14 | 90° | 150ms |
| NO.15 | 105° | 170ms |

Par exemple, pour un mouvement du moteur de 0 ° à 45 °, il faut 90 ms, lorsque l'opérateur conçoit un spectacle à synchroniser avec la musique, ce temps d'entraînement doit être calculé.

▲ Séquences de tir du Circle Flamer X1800

Circle Flamer X1800 dispose de 88 séquences prédéfinies, l'opérateur utilise la valeur DMX du canal associé ou le numéro de séquence pour accéder à certaines séquences. Ci-dessous, vous pouvez trouver la liste des séquences et les allumages simples.

Liste de séquence d'allumage unique

| N° | Angle de tir | Description | Mouvement de la buse | Temps de tir | CH5 DMX Valeur de référence |
|----|--------------|--------------------------------|----------------------|--------------|-----------------------------|
| 1 | -105° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 3-5 |
| 2 | -90° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 6-7 |
| 3 | -75° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 8-10 |
| 4 | -60° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 11-12 |
| 5 | -45° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 13-15 |
| 6 | -30° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 16-17 |
| 7 | -15° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 18-20 |
| 8 | 0° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 21-22 |
| 9 | 15° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 23-25 |
| 10 | 30° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 26-28 |
| 11 | 45° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 29-30 |
| 12 | 60° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 31-33 |
| 13 | 75° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 34-35 |
| 14 | 90° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 36-38 |
| 15 | 105° | Allumage simple, flamme COURTE | Statique | 0.19s | 39-40 |
| 16 | -105° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 41-43 |
| 17 | -90° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 44-45 |
| 18 | -75° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 46-48 |
| 19 | -60° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 49-50 |
| 20 | -45° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 51-53 |
| 21 | -30° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 54-56 |
| 22 | -15° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 57-58 |
| 23 | 0° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 59-61 |
| 24 | 15° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 62-63 |
| 25 | 30° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 64-66 |
| 26 | 45° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 67-68 |
| 27 | 60° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 69-71 |
| 28 | 75° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 72-73 |
| 29 | 90° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 74-76 |

| | | | | | |
|----|------|--------------------------------|----------|-------|-------|
| 30 | 105° | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | 0.56s | 77-79 |
|----|------|--------------------------------|----------|-------|-------|

Liste des séquences à étapes

| N° | Angle de tir N° | Description | Mouvement de la buse | Temps de tir (Pour référence) | CH5 DMX Valeurs de références |
|----|-----------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 31 | Séquences de 1-15 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 2.66s | 80-81 |
| 32 | Séquences de 15-1 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 2.66s | 82-84 |
| 33 | Séquences 5>8>11 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 0.92s | 85-86 |
| 34 | Séquences 11>8>5 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 0.92s | 87-89 |
| 35 | Séquences 6>10 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 0.75s | 90-91 |
| 36 | Séquences 10>6 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 0.75s | 92-94 |
| 37 | Séquences 4>6>8>10>12 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 1.27s | 95-96 |
| 38 | Séquences 12>10>8>6>4 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 1.27s | 97-99 |
| 39 | Séquences 8>6>10>4>12 | Flamme COURTE Séquence à étapes | M>G>D>G>D | 1.60s | 100-101 |
| 40 | Séquences 8>10>6>12>4 | Flamme COURTE Séquence à étapes | M>D>G>D>G | 1.60s | 102-104 |
| 41 | Séquences de 1-15 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | G -> D | 7.78s | 105-107 |
| 42 | Séquences de 15-1 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | D -> G | 7.78s | 108-109 |
| 43 | Séquences 5>8>11 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | G -> D | 1.82s | 110-112 |
| 44 | Séquences 11>8>5 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | D -> G | 1.82s | 113-114 |
| 45 | Séquences 6>10 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | G -> D | 1.25s | 115-117 |
| 46 | Séquences 10>6 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | D -> G | 1.25s | 118-119 |
| 47 | Séquences 4>6>8>10>12 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | G -> D | 2.68s | 120-122 |
| 48 | Séquences 12>10>8>6>4 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | D -> G | 2.68s | 123-124 |
| 49 | Séquences 8>6>10>4>12 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | M>G>D>G>D | 2.88s | 125-127 |
| 50 | Séquences 8>10>6>12>4 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | M>D>G>D>G | 2.88s | 128-130 |

Liste des séquences à ondulation

| N° | Angle de tir N° | Description | Mouvement de la buse | Temps de tir (Pour référence) | CH5 DMX Valeurs de références |
|----|----------------------------|-------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 51 | Ondulation 5 --> 11 | Séquence d'ondulation MOYENNE | G -> D | 1.87s | 131-132 |
| 52 | Ondulation 11 --> 5 | Séquence d'ondulation MOYENNE | D -> G | 1.87s | 133-135 |
| 53 | Grande ondulation 1 --> 15 | Séquence d'ondulation LONGUE | G -> D | 4.08s | 136-137 |
| 54 | Grande ondulation 15 --> 1 | Séquence d'ondulation LONGUE | D -> L | 4.08s | 138-140 |
| 55 | Ondulation 8 --> 1 | Séquence d'ondulation MOYENNE | M -> G | 2.09s | 141-142 |
| 56 | Ondulation 8 --> 15 | Séquence d'ondulation MOYENNE | M -> D | 2.09s | 143-145 |
| 57 | Ondulation 1 --> 8 | Séquence d'ondulation MOYENNE | G -> M | 2.31s | 146-147 |
| 58 | Ondulation 15 --> 8 | Séquence d'ondulation MOYENNE | D -> M | 2.31s | 148-150 |
| 59 | Ondulation 8 --> 11 | Séquence d'ondulation COURTE | M -> D | 0.99s | 151-152 |
| 60 | Ondulation 8 --> 5 | Séquence d'ondulation COURTE | M -> G | 0.99s | 153-155 |
| 61 | Ondulation 5 --> 8 | Séquence d'ondulation COURTE | G -> M | 1.08s | 156-158 |
| 62 | Ondulation 11 --> 8 | Séquence d'ondulation COURTE | D -> M | 1.08s | 159-160 |

Liste de séquences supplémentaires

| N° | Angle de tir N° | Description | Mouvement de la buse | Temps de tir (Pour référence) | CH5 DMX Valeurs de références |
|----|-----------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| 63 | Séquences 3>13 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 0.93s | 161-163 |
| 64 | Séquences 13>3 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 0.93s | 164-165 |
| 65 | Séquences 3>13 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | G -> D | 1.63s | 166-168 |
| 66 | Séquences 13>3 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | D -> G | 1.63s | 169-170 |
| 67 | Séquences 8-13 | Flamme COURTE Séquence à étapes | M -> D | 1.55s | 171-173 |
| 68 | Séquences 13-8 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> M | 1.55s | 174-175 |
| 69 | Séquences 8-13 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | M -> D | 3.24s | 176-178 |
| 70 | Séquences 13-8 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | D -> M | 3.24s | 179-181 |
| 71 | Séquences 8-3 | Flamme COURTE Séquence à étapes | M -> G | 1.54s | 182-183 |
| 72 | Séquences 3-8 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> M | 1.54s | 184-186 |

| | | | | | |
|-----|-------------------|---------------------------------|----------|---------|---------|
| 73 | Séquences 8-3 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | M -> G | 3.24s | 187-188 |
| 74 | Séquences 3-8 | Flamme LONGUE Séquence à étapes | G -> M | 3.24s | 189-191 |
| 75 | Séquences 3-13 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 1.98s | 192-193 |
| 76 | Séquences 13-3 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 1.98s | 194-196 |
| 77 | Séquences 2-14 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 2.32s | 197-198 |
| 78 | Séquences 14-2 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 2.32s | 199-201 |
| 79 | Séquences 8>5>11 | Flamme COURTE Séquence à étapes | M>G>D | 0.93s | 202-203 |
| 80 | Séquences 8>11>5 | Flamme COURTE Séquence à étapes | M>D>G | 0.93s | 204-206 |
| 81 | Séquences 5-11 | Flamme COURTE Séquence à étapes | G -> D | 1.28s | 207-209 |
| 82 | Séquences 11-5 | Flamme COURTE Séquence à étapes | D -> G | 1.28s | 210-211 |
| 83 | Ondulation 8-->13 | Séquence d'ondulation MOYENNE | M -> D | 1.70s | 212-214 |
| 84 | Ondulation 13-->8 | Séquence d'ondulation MOYENNE | D -> M | 1.70s | 215-216 |
| 85 | Ondulation 8-->3 | Séquence d'ondulation MOYENNE | M -> G | 1.60s | 217-219 |
| 86 | Ondulation 3-->8 | Séquence d'ondulation MOYENNE | G -> M | 1.60s | 220-221 |
| 87 | Ondulation 3-->13 | Séquence d'ondulation LONGUE | G -> D | 3.06s | 222-224 |
| 88 | Ondulation 13-->3 | Séquence d'ondulation LONGUE | D -> G | 3.06s | 225-226 |
| >89 | 8(0°) | Allumage simple, flamme LONGUE | Statique | max. 8s | 227-255 |

▲ CONTRÔLE DMX

| Canal | Fonction | Valeurs |
|-------|---|--|
| CH1 | Configuration manuelle de l'angle | 0~255: changement d'angle de -105° à 105° 128: droit vers le haut (0°) |
| CH2 | Configuration manuelle de la vitesse d'ondulation des buses | 0 et 255: Vitesse Max 1~254: Vitesse croissante |
| CH3 | Tir ON/OFF | 0~253: Tir OFF 254~255: Tir ON |
| CH4 | Réglage de la durée du tir | 0 et 255: tir en continu (limite de 10s) 1~254: réglage de la durée entre 10 et 2540ms (Valeur de la durée de tir = Valeur DMX * 10ms) |
| CH5 | Configuration de la séquence du programme | 0-2: pas de séquence prédéfinie 3-255: séquence prédéfinie Valeur DMX = 2 + N° de séquence*2,55 (ARRONDI) |
| CH6 | Configuration des modes | 0~49: Tir OFF (Arret d'urgence) 50~200: Tir ON 201~255: Tir OFF (Arret d'urgence) |

Canal 1 (CH1) : configuration manuelle de l'angle

| Angle N° | Angle | Valeur DMX |
|----------|-------|------------|
| 1 | -105° | 0 |
| 2 | -90° | 18 |
| 3 | -75° | 36 |
| 4 | -60° | 54 |
| 5 | -45° | 73 |
| 6 | -30° | 91 |
| 7 | -15° | 109 |
| 8 | 0° | 128 |
| 9 | 15° | 146 |
| 10 | 30° | 165 |
| 11 | 45° | 183 |
| 12 | 60° | 201 |
| 13 | 75° | 219 |
| 14 | 90° | 237 |
| 15 | 105° | 255 |

1. Le premier canal contrôle l'angle de tir. Il définit l'angle auquel la buse du CIRCLE FLAMER se déplace. L'angle peut être choisi n'importe où entre -105° et +105° (valeur DMX 0 à 255)

2. La valeur DMX pour un angle de 0° est de 127,5 (arrondi à 128). La formule suivante peut être utilisée pour calculer tous les autres angles \angle en degré.

$$\text{Valeur DMX} = 127.5 + (\angle * 1.2145)$$

Canal 2 (CH2) : configuration manuelle de la vitesse d'ondulation de la buse

| CH2 : configuration de la vitesse d'ondulation de la buse | | | |
|---|--------------|--------------------|--------------|
| Valeur DMX | 0 | 1-254 | 255 |
| Vitesse | Vitesse maxi | Vitesse croissante | Vitesse maxi |

Le deuxième canal définit la vitesse d'ondulation de la buse. Il fonctionne avec le canal 1 pour le tir manuel

Canal 3 (CH3) : Tir ON/OFF

| CH3 : Tir | | |
|------------|------------------------------|--------------------------|
| Valeur DMX | 0-253 | 254-255 |
| Tir | Allumeur désactivé (Tir OFF) | Allumeur activé (Tir ON) |

Le troisième canal active l'allumage proprement dit. Si la valeur DMX de ce canal est supérieure à 253, le CIRCLE FLAMER s'allumera.

Canal 4 (CH4) : configuration de la durée de tir

| CH4 : configuration manuelle de la durée de tir | | | | | | | | |
|---|-----------|------|------|------|------|-------|--------|-----------|
| Valeur DMX | 0 | 1 | 2 | 3 | 4 | | 254 | 255 |
| Temps de tir | Permanent | 10ms | 20ms | 30ms | 40ms | | 2540ms | Permanent |

Le quatrième canal est la configuration de la durée de tir

La formule ci-dessous peut être utilisée pour calculer la durée de tir (ms):

$$\text{Valeur DMX} = t/10$$

Canal 5 (CH5) : configuration de la séquence de programme

Le cinquième canal permet de déclencher une séquence prédéfinie. Trois valeurs DMX peuvent être utilisées pour l'une des séquences d'allumage programmées de la liste de séquences ci-dessus (reportez-vous au tableau de la liste de séquences ci-dessus).

La formule ci-dessous peut être utilisée pour calculer la séquence de tir :

$$\text{Valeur DMX} = 2 + \text{N}^\circ \text{ de séquence} * 2.55$$

| CH5 : Liste des séquences | | | | | | | |
|---------------------------|-------------|-----|-----|------|-------|-------|---------|
| Valeur DMX | 0~2 | 3~5 | 6~7 | 8~10 | 11~12 | | 225-226 |
| N° de séquence | Non définie | 1 | 2 | 3 | 4 | | 88 |

Canal 6 (CH6) : configuration du mode

Le sixième canal est le mode de travail.

| CH6 : configuration du mode | | | |
|-----------------------------|---------|--------|---------|
| Valeur DMX | 0-49 | 50-200 | 201-255 |
| Mode | Tir OFF | Tir ON | Tir OFF |

▲ Opération

1. Distance de sécurité Définition et instructions

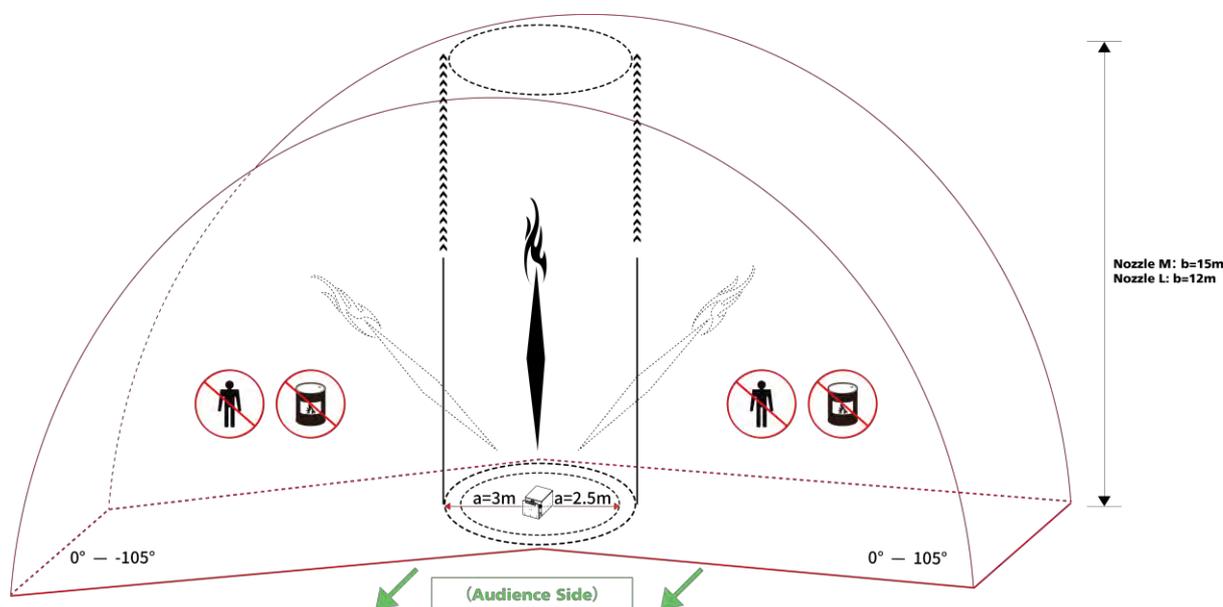
La distance de sécurité pour le Circle Flamer X1800 est divisée en deux : un rayon de sécurité autour de la machine (a) et une distance de sécurité dans la direction de tir (b). Aucune personne et aucun matériau inflammable ne sont autorisés à rester à l'intérieur de la zone de sécurité lorsque la machine à flamme était armée.

Le rayon de sécurité autour de la machine dépend de la hauteur de tir et de la taille de la buse. Le rayon varie de 2,5 m à 3 m.

La distance de sécurité dans la direction de tir est égale à la hauteur de tir maximale * 1,5. Le Circle Flamer X1800 peut effectuer des tir en ondulant à $\pm 105^\circ$, lors du déclenchement d'une séquence simple, d'une séquence d'ondulation ou de séquences supplémentaires, la zone de sécurité est tridimensionnelle.

| Type de buse | Hauteur max de la flamme | Rayon de sécurité autour du Circle Flamer X1800 (a) | Distance de sécurité dans la direction de tir (b) |
|-----------------|--------------------------|---|---|
| SFSMA002 buse M | 10m | 3m | 15m |
| SFSMA003 buse L | 8m | 2.5m | 12m |

La zone de sécurité Circle Flamer X1800 est un espace tridimensionnel avec une section transversale de secteur de 210° délimité par a et b (vérifier le schéma ci-dessous). Il s'agit de la zone de sécurité formée par une colonne de sécurité avec un diamètre de a, une hauteur de b et une rotation de ± 105 degrés. Les personnes et objets non autorisés sont strictement interdits d'accès. En fonction de la séquence de tir / des angles, la zone du secteur change en conséquence. Pour une installation en angle, la distance de sécurité à la fois autour de la machine et dans la direction de tir doit être modifiée en conséquence.



Distance de sécurité dans un environnement venteux

Le rayon de la zone de sécurité (a) et la distance de sécurité de la direction de tir (b) augmentent avec la direction et la vitesse du vent (v, m/s).

La distance de sécurité dans des conditions venteuses peut être calculée comme suit :

Pour Buse M : $a = 3 + v$; $b = 15 + v$

Pour la buse L : $a = 2,5 + v$; $b = 12 + v$

Par exemple, lorsque la vitesse du vent est de 3 m/s, nous utilisons la buse M sur Circle Flamer X1800, le rayon de la zone de sécurité doit être de 6 m, la distance de sécurité de la direction de tir est de 18 m.

Lorsque la vitesse du vent ≥ 8 m/s (force du vent ≥ 5), veuillez l'utiliser avec prudence.

Lorsque la vitesse du vent ≥ 17 m/s (force du vent ≥ 8), veuillez cesser d'utiliser Circle Flamer X1800.

Explication des directions



Une explication de direction est présente sur le panneau supérieur du Circle Flamer X1800 comme indiqué sur l'image ci-dessus.

- 1 à 15 est l'angle de tir de X1800, l'extrême droite est la position 15, le milieu est la position 8, l'extrême gauche est la position 1.
2. Le côté public et le côté contrôle sont indiqués dans l'image ci-dessus.

Remarque : afin d'indiquer la bonne direction, veuillez placer le panneau supérieur correctement.

Combustibles pour le Circle Flamer X1800



1. La teneur en eau du carburant doit être inférieure à 0,5 %
2. Pour une sécurité maximale, veuillez utiliser du carburant avec un point d'ignition entre 60°C et 80°C, ISOPAR L est fortement recommandé.

SHOWVEN exclut toute responsabilité pour les pertes, dommages et accidents causés par la non-utilisation de carburants qualifiés conformément à cette exigence.

Ayez toujours un extincteur à poudre sèche, un extincteur à CO₂ et une couverture extinctrice à côté de l'équipement en cas de besoin. Une personne doit être présente pour pouvoir réagir à tout instant. En cas d'accident, un extincteur à poudre sèche peut être utilisé lorsque le feu est important et un extincteur à dioxyde de carbone peut être utilisé lorsque le feu est petit.

2. Installation de l'uFlamer X1800 et de la Pump Station

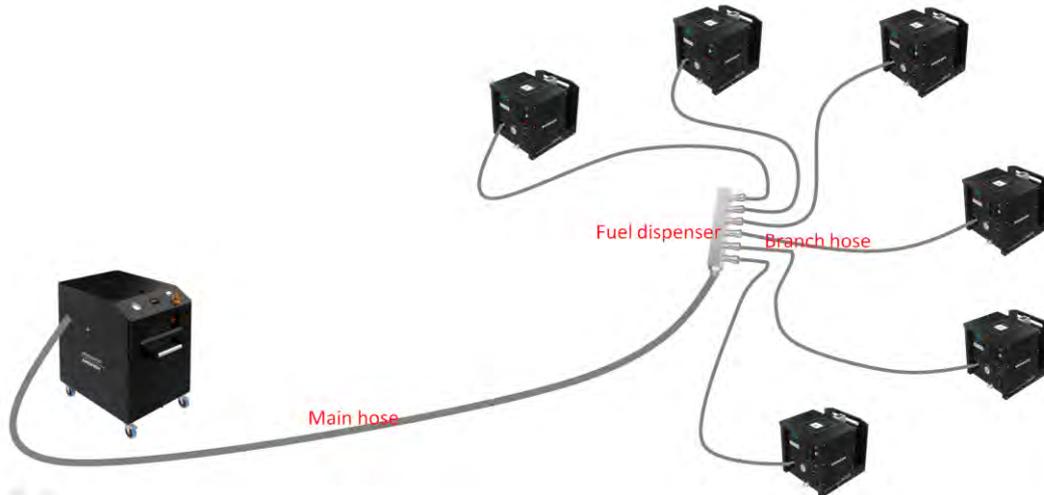
- a) Choisissez la bonne buse, assurez-vous que la position d'installation de l'uFlamer X1800 respecte les exigences de distance de sécurité ci-dessus. L'uFlamer X1800 est fourni avec une buse M qui génère jusqu'à 10m de flamme.
- b) La Pump Station ne peut être installée qu'horizontalement sur une surface solide et plane. Le lieu d'installation doit être bien aéré, ne pas l'installer à l'air libre ou dans un espace confiné. L'équipement doit être éloigné des sources de chaleur, des sources d'incendie et des objets susceptibles de provoquer un incendie. Ayez toujours un extincteur à poudre sèche, un extincteur à CO₂ et une couverture extinctrice à côté de l'équipement en cas de besoin. En cas d'accident, un extincteur à poudre sèche peut être utilisé lorsque le feu est important et un extincteur à dioxyde de carbone peut être utilisé lorsque le feu est petit.
- c) Le Circle Flamer X1800 peut être installé dans n'importe quelle direction, sachez que le panneau inférieur du Circle Flamer X1800 n'est pas étanche. S'il est installé dans des angles ou à l'envers, veuillez installer le du panneau inférieur étanche (RMSTE1062, pièce en option).

- d) Assurez-vous que le Circle Flamer X1800 est solidement installé. Pour les installations sur structures, toujours connecter avec une corde de sécurité pour assurer une sécurité supplémentaire. S'il existe d'autres directives nationales ou régionales, veuillez les suivre en conséquence.
- e) Vérifiez deux fois que la machine est correctement installée.

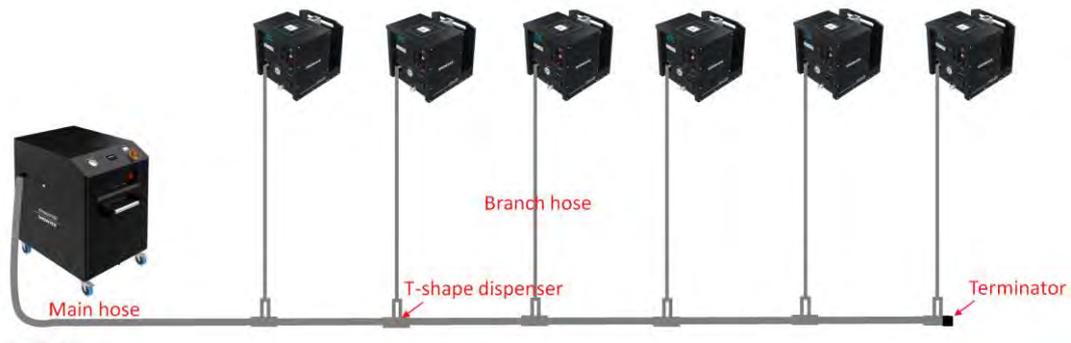
3. Raccord de tuyau entre la tête de flamme X1800 et la Pump Station

Selon la position des têtes de flamme et de la station de pompage, diverses méthodes de connexion peuvent être adoptées de manière flexible. Voici quelques exemples.

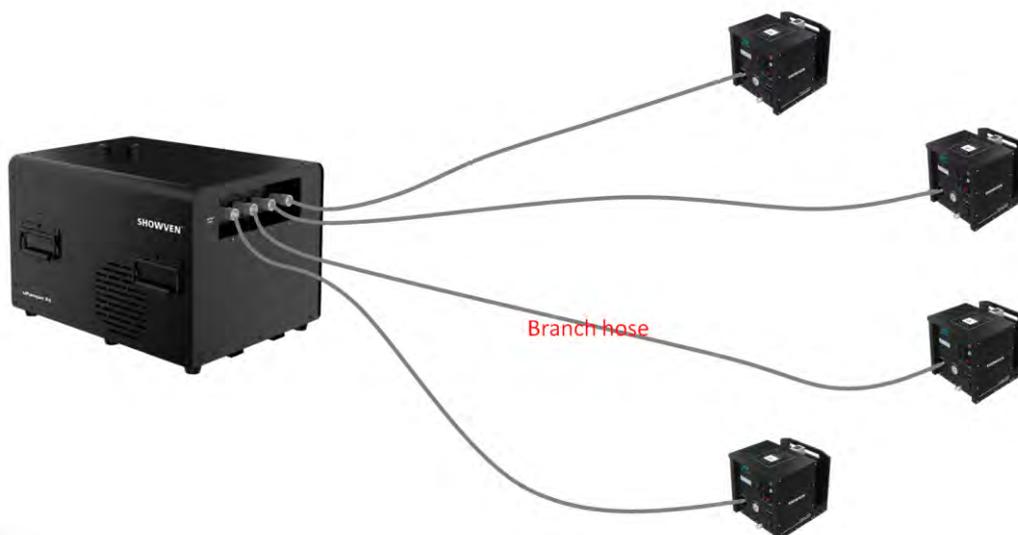
- a. Pump Station uPumper P20 – Tuyau principal – Distributeur de carburant – Tuyau de dérivation – Circle Flamer X1800



- b. Pump Station uPumper P20 – Tuyau principal – Distributeur en forme de T – Tuyau de branchement – Circle Flamer X1800

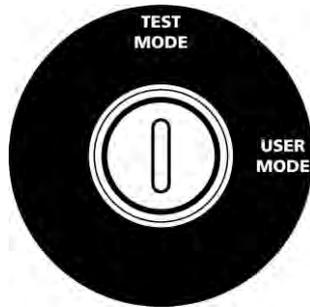


- c. Pump Station uPumper P4 – Tuyau de dérivation – Circle Flamer X1800



4. Connexion des câbles d'alimentation et DMX pour la tête de flamme

Avant la connexion du câble d'alimentation et/ou DMX, assurez-vous que le verrou de sécurité de l'uFlamer X1800 reste en MODE TEST.



Si contrôle par DMX, suivez les étapes ci-dessous :

- Connectez un câble d'alimentation à la prise POWER IN du Circle Flamer X1800. Connectez l'autre extrémité du câble d'alimentation à la source d'alimentation. Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond à la tension nominale de l'équipement et que la prise soit bien mise à la terre.
- Chaque unité de Circle Flamer X1800 peut être connectée directement à l'alimentation électrique. Si vous connectez des machines en cascade, veuillez connecter un câble de liaison d'alimentation à la sortie POWER OUT de la machine précédente, connectez l'autre extrémité du câble de liaison d'alimentation à POWER IN de la machine suivante. Ne connectez trop d'unités à un seul circuit électrique.
- Allumez tous les Circle Flamer X1800
- Attribuez une adresse DMX à chaque unité X1800. Si vous utilisez le contrôleur hôte SHOWVEN ou le FXcommander pour contrôler la machine, veuillez allouer une adresse DMX unique pour chaque unité de machine.
- Connectez un câble DMX à la prise DMX IN de la première unité de X1800, une autre tête de ce câble DMX se connecte à la Pump Station DMX OUT. Si la Pump Station est contrôlée séparément, veuillez connecter l'autre bout de ce câble DMX à la console DMX (telle que FXcommander).
- Connectez un câble DMX à la prise DMX OUT du X1800 précédent et l'autre extrémité à l'entrée DMX IN de la machine suivante. Connectez tous les appareils en cascade de cette manière.
- Nous suggérons de brancher un terminateur DMX dans la sortie DMX de la dernière unité de la machine pour améliorer la fiabilité du signal. Un amplificateur de signal est nécessaire pour la transmission de signaux DMX longue distance (> 200 m).

Si le contrôle est effectué par un signal pyro 9-60 V, suivez les étapes ci-dessous :

- Connectez un câble d'alimentation à la prise POWER IN du Circle Flamer X1800. Connectez l'autre extrémité du câble d'alimentation à la source d'alimentation. Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond à la tension nominale de l'équipement et que la prise doit être bien mise à la terre.
- Chaque unité de Circle Flamer X1800 peut être connectée directement à l'alimentation électrique. Si vous connectez des machines en cascade, veuillez connecter un câble de liaison d'alimentation à la sortie POWER OUT de la machine précédente, connectez l'autre extrémité du câble de liaison d'alimentation à POWER IN de la machine suivante. Ne connectez trop d'unités à un seul circuit électrique.
- Allumez tous les Circle Flamer X1800
- Définissez le statut Ext Ignite sur ON dans l'interface avancée, définissez la séquence d'allumage en choisissant un numéro de séquence dans Set Ext Sequence.
- Connectez les câbles de commande d'alimentation au connecteur de signal pyro 9-60V sur Circle Flamer X1800.
- Connectez l'autre extrémité des câbles de commande d'alimentation au contrôleur pyro (source de déclenchement externe 9-60 V). **Assurez-vous que le contrôleur pyro est éteint.**

5. Connexion d'alimentation et DMX pour la Pump Station

- Connectez un câble d'alimentation à l'ENTRÉE D'ALIMENTATION de la Pump Station. Connectez l'autre extrémité du câble d'alimentation à la source d'alimentation. Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond à la tension nominale de l'équipement et que la prise doit être bien mise à la terre.
- Connectez un câble DMX à la prise DMX IN de Pump Station, l'autre tête de ce câble DMX se connecte à la console DMX (telle que FXcommander).
- Allumez la Pump Station et la console DMX

6. Programmation

Programmez le Circle Flamer X1800 avec la console DMX.

7. Testez la fonction d'allumage de la tête de flamme Circle Flamer X1800

Pour tester les fonctions d'allumages d'uFlamer X1800, il faut vérifier si les allumeurs de chaque unité de X1800 fonctionnent correctement. Étant donné que l'interrupteur de sécurité reste en MODE TEST et que la Pump Station est en état de dépressurisation, il n'y aura qu'un allumage sans pulvérisation de carburant, donc pas de flammes générées.

8. Remplissez la station de pompage

Veillez remplir la station de pompage avec du carburant qualifié.

- La teneur en eau du carburant doit être inférieure à 0,5 %

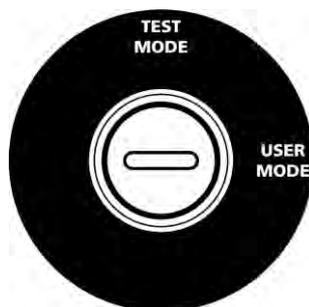
- b) Les combustibles doivent répondre aux exigences de la tête de flamme uFalmer X1800 et de la Pump Station.
- c) uPumper P20 ne peut utiliser que du carburant avec un point d'ignition compris entre 60 et 80 °C, ISOPAR L est fortement recommandé. Il est interdit d'utiliser de l'ISOPROPANOL, de l'éthanol, et des carburants hautement inflammables sur uPumper P20.

9. Mise sous pression

Pressurisez le système de pompe via la console DMX, nous pouvons vérifier la pression via le manomètre sur la station de pompage et la tête de flamme Circle Flamer X1800. La plage de pression de travail pour Circle Flamer X1800 est de 8 à 12 bar. Nous pouvons ainsi vérifier si la station de pompage fonctionne normalement et si la connexion du tuyau est bien connectée de cette manière. Une fois la vérification terminée, dépressurisez tout le système.

10. Tir

- a) Confirmez deux fois que la zone de sécurité prescrite est dégagée, qu'aucune personne, aucun animal ou autre propriété ne se trouve dans cette région.
- b) Mettez l'interrupteur de sécurité du Circle Flamer X1800 en MODE UTILISATEUR.



- c) Activer la Pump Station et pressuriser pour Circle Flamer X1800.
- d) Lors du tir, l'opérateur doit toujours avoir une vue dégagée sur l'appareil, afin qu'il puisse arrêter le spectacle immédiatement en cas de danger.

11. Dépressuriser

Dépressurisez le système après utilisation ou s'il n'est pas utilisé pendant une longue période pendant le spectacle, nous suggérons également de dépressuriser pour assurer la sécurité.

11. Mise hors tension

- a) Éteignez la Pump Station et la console DMX après le spectacle
- b) Si vous devez démonter l'installation, veuillez débrancher l'alimentation en carburant entre la station de pompage et le tuyau.
- c) Mettre l'interrupteur de sécurité le Circle Flamer X1800 en MODE TEST
- d) Éteignez Circle Flamer X1800
- e) Débranchez le câble d'alimentation, le câble DMX et les connexions des tuyaux.

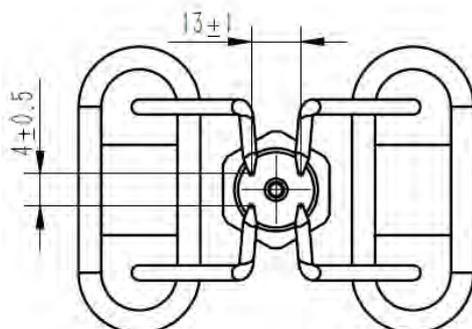
▲ Changement de buse

Utilisez une clé à douille hexagonale extérieure de 14 mm pour démonter la buse, nettoyez la buse et la douille de buse avec un pistolet à air (compresseur d'air), prenez l'autre buse et installez-la.
Outil de démontage de buse : SFMET944



▲ Réglage de la position de l'allumeur

Chaque fois que la buse est changée ou que l'allumage n'est pas bon, veuillez vérifier la position du pôle d'allumage en fonction des paramètres ci-dessous. La bonne position pour chaque paire de pôles doit avoir un écart d'une pointe à l'autre de $4 \pm 0,5$ mm et un écart entre deux allumeurs de 13 ± 1 mm. Vérifiez le taux de réussite de l'allumage après ajustement en tirant.



Remarque : débranchez le câble d'alimentation lors de l'entretien de la machine.

▲ Maintenance

1. Pour maintenir le système en bon état de fonctionnement et de performances, il est recommandé de faire fonctionner l'appareil au moins une fois par mois.
2. Vérifiez les sondes d'allumage avant et après chaque spectacle, s'il y a des corps étrangers dessus, veuillez les nettoyer.
3. Entretien de la buse : la buse doit être nettoyée de temps en temps, et il est recommandé de le faire une fois tous les six mois (selon l'environnement et la fréquence d'utilisation). Lors de l'utilisation de l'équipement, si la forme de la flamme est sérieusement déformée ou si la conduite d'injection de carburant est considérablement déformée ou grossie, la buse doit être retirée immédiatement pour être nettoyée. Si après le nettoyage, il y a encore des problèmes, veuillez remplacer pour une nouvelle buse.
4. Entretien du joint torique : s'il s'avère que le joint torique de la buse est endommagé ou vieillit lors du nettoyage de la buse, le joint torique doit être remplacé à temps (matériau et taille du joint torique : fluororubber, le diamètre le plus extérieur est de 14 mm et le diamètre de la ligne est de 2 mm).



5. Alimentation d'entrée commutable, entre 110 V et 220 V comme indiqué sur l'image ci-dessus (la tension est affiché dessus). L'alimentation électrique est située sur le côté de la commande électrique, et vous devez retirer le couvercle avant de commuter

▲ Pièces en option pour Circle Flamer X1800

| Pièce N° | Description | pièces / unité |
|-----------|--|----------------|
| RMWAS025 | Joint torique pour buse | 1 |
| RMBOT036 | Anneau de sécurité | 1 |
| RMMET045 | Corde de sécurité | 1 |
| RMEMD062 | Récepteur sans fil (pour contrôle sans fil avec FXcommander) | 1 |
| SFSMA002 | Buse M | 1 |
| SFSMA003 | Buse L | 1 |
| SFMET944 | Outil de démontage de buse | 1 |
| RMSMA215 | Ensemble de bloc d'angle | 2 |
| RMSTE472 | | 1 |
| RMSTE473 | | 1 |
| SFCAB065 | Câble DMX étanche, 6m | 1 |
| RMSTE1062 | Couvercle étanche de la plaque inférieure X1800 | 1 |

Δ Instructions de garantie

- ∨ Sincères remerciements pour votre choix de nos produits, vous recevrez un service de qualité de notre part
- ∨ La période de garantie du produit est d'un an. S'il y a des problèmes de qualité dans les 7 jours après l'expédition hors de notre usine, nous pouvons échanger une toute nouvelle machine de même modèle pour vous
- ∨ Nous offrirons un service de maintenance gratuit pour les machines présentant un dysfonctionnement matériel (à l'exception des dommages à l'instrument causés par des facteurs humains) pendant la période de garantie. Veuillez ne pas réparer la machine sans l'autorisation de l'usine

Situations ci-dessous NON incluses dans le service de garantie :

- ∨ Dommages causés par l'utilisation de carburants non qualifiés ;
- ∨ Les dommages causés par un transport, une utilisation, une gestion et une maintenance inappropriés, ou des dommages causés par des facteurs humains ;
- ∨ Démontez, modifiez ou réparez des produits sans autorisation ;
- ∨ Les dommages causés par des raisons externes (coup de foudre, alimentation électrique, etc.)
- ∨ Dommages causés par une installation ou une utilisation incorrecte ;

Pour les dommages au produit non inclus dans la plage de garantie, nous pouvons fournir un service payant.

Une facture est nécessaire lors de la demande de service de maintenance auprès de SHOWVEN

SHOWVEN[®]

PREMIUM FACTORY SAS - DISTRIBUTEUR OFFICIEL
1 Route Neuve, 71710 MONTCENIS - FRANCE Office
+33 805 69 13 27 | +33 608 630 452
info@premiumfactory.eu | www.premiumfactory.eu