

SHOWVEN®

SPARKULAR JET NOTICE D'UTILISATION

V1.0



Showven Technologies Co.,Ltd.

SPARKULAR JET

NOTICE D'UTILISATION

★ Veuillez lire attentivement ce manuel avant d'utiliser ce produit.

★ Carte de garantie jointe au manuel, veuillez la conserver soigneusement.

▲ Information de sécurité

\ Les réparations non autorisées sont interdites, cela peut provoquer un incident grave.

\ Gardez l'appareil au sec, ne l'utilisez PAS sous la pluie ou la neige.

\ Assurez-vous que le couvercle de la trémie d'alimentation est bien couvert lorsque vous utilisez SPARKULAR JET. La combustion accidentelle de Composite Ti ne peut utiliser que des sables pour s'éteindre. Le composite Ti doit être conservé à l'abri de l'humidité et stocké dans un environnement sec et scellé.

\ Maintenez le public, les animaux ou les objets inflammables à une distance minimale de 3 m du SPARKULAR JET. Assurez-vous que les étincelles jaillissant du SPARKULAR JET ne peuvent PAS toucher d'objets en l'air.

\ Veuillez noter qu'il peut y avoir des étincelles ou des restes qui tombent au sol. Assurez-vous qu'il n'y a pas d'objets inflammables tels que moquette au sol (avec un rayon de 3m à proximité de la machine).

\ Ne jamais toucher la buse du SPARKULAR JET, risque de brûlure.

\ Ne touchez jamais les étincelles qui jaillissent de la buse.

\ La couverture de la buse de SPARKULAR JET est interdite.

\ Pour une meilleure dissipation de la chaleur, bloquer l'entrée d'air et la sortie d'air est interdite.

▲ Description

SPARKULAR JET est une nouvelle machine à effets révolutionnaire inventée par SHOWVEN. Grâce à la technologie de pressurisation interne brevetée, il peut générer un effet d'étincelles éclair jusqu'à 10 m. C'est une solution d'effets parfaite pour les stades, les concerts, etc. des événements de taille moyenne à grande.

▲ Spécifications techniques

\ Dimension:	300x270x270mm
\ Lester:	13kg
\ Matériau du boîtier :	Acier inoxydable 304
\ Saisir:	AC 100V-240V, 50/60Hz
\ Puissance de travail :	350W
\ Temp. travail :	-10 °C ~ 50 °C
\ Hauteur d'effet :	HC8200 LARGE (8/10m)/ HC8200 MEDIUM (6/8m)
\ Capacité trémie :	450g
\ Taux de consommation HC8200 :	10-15g/shot
\ Interface :	3-pin DMX IN/OUT, NEUTRIK POWERCON IN/OUT
\ Contrôle:	Standard DMX, 2 Channels

▲ Panneau de commande :

1. Zone d'affichage LED :



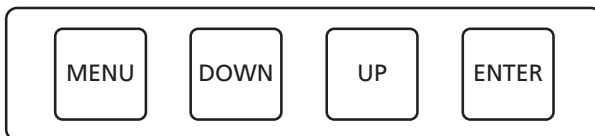
\ READY: le voyant vert clignotant signifie qu'il chauffe. Passe de clignotant à long, indique que la machine est prête à fonctionner.

\ DMX: le clignotement indique que le signal DMX est connecté, le voyant éteint signifie qu'il n'y a pas de DMX signal.

\ FAULT: S'allume lorsqu'une erreur se produit.

\ HEAT: S'allume lorsque le système chauffe

2. Zone des boutons de commande :



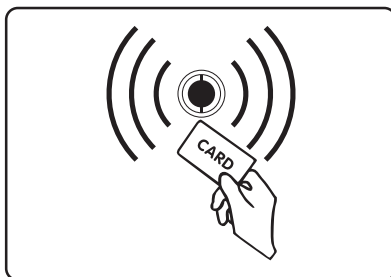
\ MENU: permet de naviguer dans le menu de configuration. Appuyez sur le commutateur 3s pour accéder à l'interface avancée

\ DOWN: Diminution du paramètre

\ UP: Augmentation du paramètre

\ ENTER: Confirmer et sauvegarder les paramètres

3. Zone RFID :



La carte RFID est livrée avec HC8200. C'est une conception de sécurité, permet à la machine d'identifier le paramètre et les types de consommables.

Veillez noter que la carte RFID granulée peut augmenter le temps de travail spécifique à une seule machine. La carte est jetable, ne peut être utilisée qu'une seule fois.

▲ Interface

1. Interface principale :

DMX: 11	P: 0
T: 19	Delay: 4s

\ Première ligne : adresse DMX, valeur de pression actuelle

\ Deuxième ligne : température du noyau interne. temps de tir retardé

Le principe de fonctionnement de la machine est que lorsque le tir est déclenché, il faut plusieurs secondes (délai de jet) au système pour transférer et stimuler les consommables. Lorsqu'il a atteint le temps de tir différé, la vanne s'ouvre automatiquement et le tir est activé.

2. Informations d'erreur :

Informations d'erreur	Explications
E0 System IC	1. L'arrêt d'urgence a été exécuté lorsque le tir a été déclenché et le tir s'arrête. E0 disparaît automatiquement 1min plus tard. 2. Protection contre la surchauffe après un tir continu pendant plus de 7 fois. E0 disparaît automatiquement 1min plus tard.
E1 Pump Protect	Cela se produit lorsque la pressurisation continue échoue, probablement que la pompe était défectueuse.
E2 Temp. Sensor	Le capteur de température n'est pas connecté ou est endommagé
E3 P Temp. Over	Surchauffe du châssis
E4 Time Remain	Le temps d'activation de la machine n'est pas suffisant, il faut glisser la carte RFID
E5 K Temp. Over	Surchauffe du noyau interne
E6 Heat Fail	Le chauffage échoue, s'il récupère automatiquement, veuillez faire attention à l'alimentation électrique.
E7 Tip Over	Incliné à plus de 45 degrés, la machine arrête de tirer automatiquement

3. Menu de réglage :

Appuyez sur « MENU » pour accéder au menu de configuration.

Set DMX Address	1-512	Définir l'adresse DMX. S'il est contrôlé par le contrôleur hôte, veuillez définir l'adresse DMX sur 1, 3, 5, 7,... 2n-1, sinon cela peut entraîner des interférences de signal
Set Pressure	35/45	Réglez la valeur de pression : 35 avec une hauteur d'effets inférieure ; 45 avec une hauteur d'effets plus élevée
Manual Fountain	ON/OFF	Interrupteur de fontaine manuel, à des fins de test uniquement.
Manual Fountain	ON/OFF	Matériel clair manuel. S'il vous plaît soyez prudent, ne fermez pas la buse

4. Menu Avancé :

Appuyez sur "MENU" 3 secondes pour accéder à l'interface de configuration avancée, appuyez sur la touche MENU pour accéder aux différentes options, attendez 3 secondes pour revenir à l'interface principale.

Options	Variations	Explications
SetTemperature	580-620	Réglez la température du noyau interne.
Auto Heat	ON/OFF	Chauffage automatique marche/arrêt lors de la mise sous tension de la machine
Jet Delay*	3-7s	Délai de déclenchement défini, délai entre le déclenchement de la presse sur DMX/contrôleur (déclencheur de déclenchement) et les étincelles réelles sortant de la buse. En général, HC8200 MEDIUM set 3s, HC8200 LARGE 4-5s.
Mode Selection	Factory Mode User Mode	Le mode usine est réservé à l'ingénieur. En mode usine, la machine ne peut pas être contrôlée par la console DMX/le contrôleur hôte
Tip Over Error	ON/OFF	Basculement ON/OFF
Standby Switch	ON/OFF	Fonction veille. Lorsqu'elle est allumée, la machine ne peut s'allumer que lorsque le chauffage est terminé
Feeding Time*	1-5s	Réglage du temps d'alimentation. Plus le temps d'alimentation est long, plus les consommables alimentent et plus les étincelles sont denses.

* Veuillez ne pas modifier la valeur par défaut sans la suggestion de l'ingénieur de SHOWVEN.

5. Canal DMX – mode 2 canaux :

Premier canal	Fonction
0-111	pas de fonction
112-255	Tir. Pour éviter les faux déclenchements, le temps de déclenchement doit rester supérieur à 0,2 s. Si le tir a été déclenché avec succès et que le délai du jet était de 5 s, alors SPARKULAR JET tirera 5 s plus tard.
Second canal	Fonction
60-80	Effacez le matériau, la vanne s'ouvrira lorsque le matériau sera clair et effacera les restes de consommables dans le pipeline.
20-40	Arrêt d'urgence, lorsque le tir a été déclenché, l'opérateur peut arrêter le tir pendant cette période de retard du jet. Et la machine affichera l'erreur E0.
0-10	Préchauffage désactivé (désactivé lorsque le chauffage automatique est activé)
240-255	Préchauffage activé (désactivé lorsque le chauffage automatique est activé)

\ Lorsque vous utilisez le contrôleur hôte d'origine SHOWVEN. Veuillez suivre les règles ci-dessous pour définir l'adresse DMX, sinon cela peut entraîner des interférences de signal. La durée de déclenchement définie sur le contrôleur hôte doit être supérieure à 0,2 s et la hauteur d'effet définie entre 5 et 10.

N° Sparkular jet	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
Adresse DMX	1	3	5	7	9	11	13	15	17	19	21	23	25	27	29	31	33	35

Instructions de garantie

▲ Merci sincèrement d'avoir choisi nos produits, vous recevrez un service de qualité de notre part.

▲ La période de garantie du produit est d'un an. S'il y a des problèmes de qualité dans les 7 jours après l'expédition de notre usine, nous pouvons échanger une toute nouvelle machine de même modèle pour vous.

▲ Nous offrirons un service de maintenance gratuit pour les machines présentant un dysfonctionnement matériel (à l'exception des dommages à l'instrument causés par des facteurs humains) pendant la période de garantie. Veuillez ne pas réparer la machine sans l'autorisation de l'usine.

★ **Situations ci-dessous NON incluses dans le service de garantie :**

1. Les dommages causés par un transport, une utilisation, une gestion et une maintenance inappropriés, ou des dommages causés par des facteurs humains ;
2. Démonter, modifier ou réparer des produits sans l'autorisation de Showven ;
3. Dommages causés par des raisons externes (coup de foudre, alimentation électrique, etc.) ;
4. Dommages causés par une installation ou une utilisation incorrecte ;

Pour les dommages au produit non inclus dans la plage de garantie, nous pouvons fournir un service payant.

★ La facture et la carte de garantie sont nécessaires lors de la demande de service d'entretien de SHOWVEN

Carte de garantie

Nom du produit :		Numéro de série	
Date d'achat :			
Tel:			
Address:			
Retour sur le problème :			
Problème actuel :			
Détail de maintenance :			
Techniciens SAV :		Date d'entretien :	

SHOWVEN[®]

PREMIUM FACTORY SAS - DISTRIBUTEUR OFFICIEL
1 Route Neuve, 71710 MONTCENIS – FRANCE Office
+33 805 69 13 27 | +33 608 630 452
info@premiumfactory.eu | www.premiumfactory.eu