

NOTICE D'UTILISATION

uPumper P4

V1.0
2022.03

SHOWVEN®



SHOWVEN Technologies Co., Ltd

Merci d'avoir choisi la machine à brouillard SHOWVEN P-S1500 pro.
Veuillez lire attentivement le manuel suivant avant d'utiliser ce produit.

▲ Avertissement

- ∨ Les réparations non autorisées sont interdites, cela peut provoquer de grave incidents.
- ∨ Assurez-vous que l'alimentation électrique correspond à la tension nominale de l'équipement et que la prise soit bien mise à la terre. Débranchez et éteignez la machine lorsqu'elle n'est pas utilisée.
- ∨ Ayez toujours un extincteur à CO2 et une couverture extinctrice en cas de besoin.
- ∨ En cas de doute quant à la sécurité de fonctionnement de l'appareil, quelles que soient les circonstances, l'appareil doit être immédiatement mis hors service. Assurez-vous que l'appareil est en bon état de fonctionnement avant utilisation. Si vous ne parvenez pas à tirer correctement, arrêtez immédiatement et vérifiez l'appareil en conséquence. Pour toute question, veuillez toujours contacter PREMIUM FACTORY (info@premiumfactory.eu) pour obtenir de l'aide.
- ∨ Assurez-vous d'utiliser un fluide à flamme de haute qualité, sinon cela entraînera facilement une panne ou un danger. Soyez prudent lorsque vous remplissez le réservoir de liquide de flamme. Veuillez garder le liquide de flamme loin de la source de chaleur, des étincelles, du feu ou de toute autre possibilité d'inflammation. Ne pas fumer!
- ∨ L'opérateur responsable du contrôle de l'uPumper P4 et de la tête de flamme doit toujours avoir une vue dégagée sur l'appareil, afin qu'il puisse arrêter le spectacle immédiatement en cas de danger. L'interrupteur principal d'alimentation doit se trouver à proximité de l'opérateur. Ainsi, cet opérateur peut couper l'alimentation de tous les appareils en cas d'anomalie.
- ∨ L'appareil ne doit pas être modifié et appliqué à d'autres fins d'utilisation.

▲ Avis de non-responsabilité

SHOWVEN technologies Co., Ltd exclut toute responsabilité pour les situations dangereuses, les accidents et les dommages résultant de :

1. Ignorer les avertissements ou les réglementations comme indiqué sur uPumper P4 ou ce manuel.
2. Utilisation pour d'autres applications ou circonstances autres que celles indiquées ici.
3. Modifications apportées à l'uPumper P4, y compris l'utilisation de pièces de rechange non originales, le manque d'entretien, etc.
4. Démontage de l'uPumper P4 sans l'autorisation de SHOWVEN.
5. Utilisation cette machine par du personnel non qualifié ou non formé.
6. Utilisation incorrecte de la machine.

▲ Caractéristiques fonctionnelles

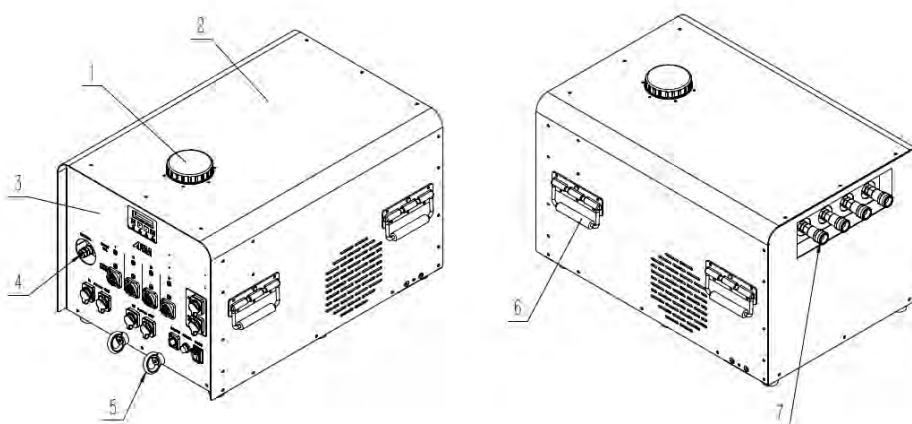
- ∨ Alimentation à distance en carburant et en pression pour la tête de flamme
- ∨ Pompe intégrée, pas besoin de réservoir d'azote supplémentaire
- ∨ Affichage numérique électronique du niveau de carburant
- ∨ Paramétré avec surveillance de la pression et du niveau de carburant
- ∨ Fonction de ravitaillement et de pompage commutable

▲ Spécifications techniques

- ∨ **Modèle** : uPumper P4
- ∨ **Dimension** : 580x420 x460mm
- ∨ **Masse** : 48kg
- ∨ **Matériau du boîtier** : Acier inoxydable 304
- ∨ **Puissance de travail** : 1800W
- ∨ **Entrée** : AC200-240V, AC100-120V, 50-60Hz
- ∨ **Volume du réservoir** : 32L

- \ Débit de la pompe : 15L/min
- \ TEMP. de travail : -20°C à 50°C
- \ Tension de sortie : AC220V ou AC110V
- \ Interface de sortie de tension : Neutrik NAC3FPX-TOP
- \ Nombre d'interface de sortie de tension : 4
- \ Coupleur rapide de sortie de carburant : ISO 7241B G1/4 female
- \ Nombre de coupleur rapide d'interface de sortie de carburant : 4
- \ Mode de fonctionnement : ravitaillement ou pompage commutable
- \ Max. Tête de flamme prise en charge : 4

▲ Structure



1. Réservoir de liquide 2. Panneau supérieur 3. Panneau de contrôle 4. Entrée liquide
 5. Boucle de sécurité 6. Suspente 7. Sortie liquide

Panneau de contrôle



1. Ecran LCD

2. Voyant d'état

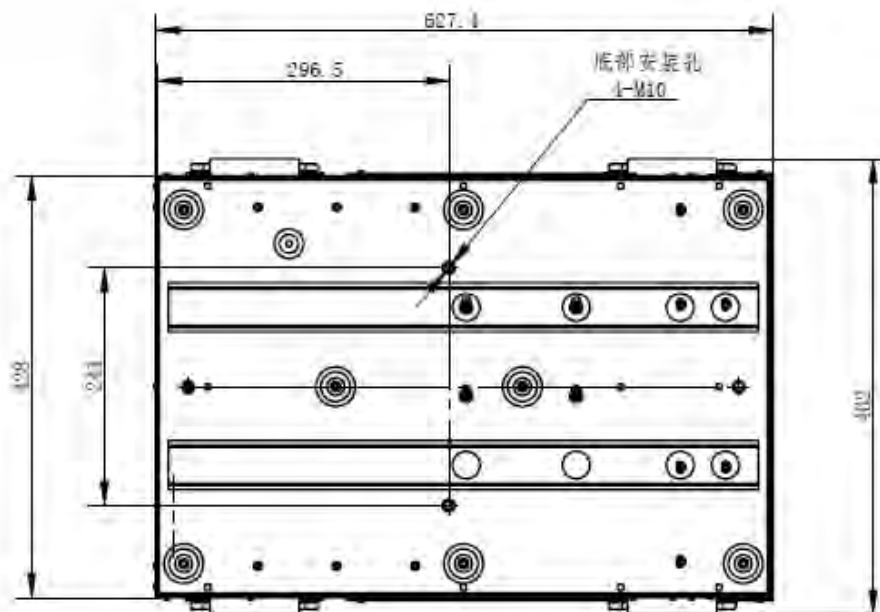
3. Voyant de sortie de carburant

4. Voyant de sortie de puissance
7. Fusible
10. Sortie d'alimentation 110 V/220 V

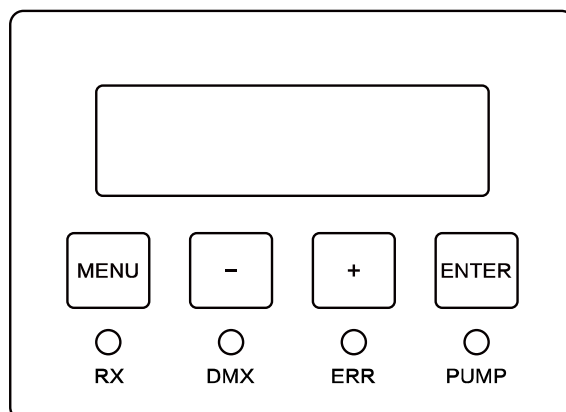
5. Interface de contrôle de sécurité DMX à 3 broches
8. Interrupteur
11. XLR 5 broches

6. Entrée puissance
9. Entrée liquide
12. XLR 3 broches

Panneau du bas



▲ Panneau de commande



a) Zone d'affichage LED

RX: Réception radio (réservé) ;

DMX: signal DMX. Le clignotement signifie que le signal DMX est disponible, sinon pas de signal DMX ;

ERR: S'allume en cas d'erreur ;

PUMP: Le voyant s'allume lorsque la pompe fonctionne.

b) Fonctions des boutons

MENU: Basculez l'interface vers le paramètre de configuration ;

+ : Haut/Plus

- : Bas/Moins

ENTER: Confirmer et enregistrer les paramètres (l'écran clignote lorsque les paramètres sont enregistrés)

Note: L'affichage de l'écran passera à l'interface principale si vous n'appuyez sur aucun bouton pendant 15 secondes.

c) Voyant lumineux

Voyant lumineux	Status	Explication
Voyant ARM	Allumé	Réglage de la lumière ARM sur ON et pression ≥ 40
	Eteint	Réglage de la lumière ARM sur OFF ou Réglage de la lumière ARM sur ON mais pression < 40
Fuel Output Indicator Light	Allumé	Électrovanne ON
Power Output Indicator Light	Allumé	Puissance de sortie

d) Interface d'accueil

Première ligne : modèle du produit et version du logiciel

Deuxième ligne : numéro de série de l'équipement

P4-220426
XXXXXXXXXXXX

e) Interface principale

Première ligne :

DMX : adresse DMX 1 valeur de (1-512)

M : sélection des modes, DMX-P signifie pressurisation DMX, M-P signifie pressurisation manuelle

DMX: 1 M: M-P
P: 100 L: 50%

Deuxième ligne :

P : Valeur de pression 100 (100=10bar)

L : niveau de liquide 50 %

f) Message d'alerte

Message d'alerte	Explication
E0Prim Valve ON	La vanne d'amorçage est activée
E0 Factory Mode	Machine en mode usine, configurez dans le menu avancé
E1 Pressure Err	Erreur de pressurisation, si la pression n'a pas atteint la valeur cible dans le temps prévu, le système signale E1. Veuillez redémarrer la machine. Raison possible : Pas de carburant dans le réservoir de carburant, dysfonctionnement de la pompe, erreur de canalisation, etc.
E2 P Relief Err	Erreur de dépressurisation, si la pression ne peut pas être dépressurisée à 1/3 de la valeur cible dans le temps prévu, le système signale E2. Raison possible : dysfonctionnement de l'électrovanne de décharge, problème de canalisation ou de système de commande.
E3 Voltage Err	Erreur de tension. Lorsque la tension > 18 V ou < 11 V pendant plus de 3 s, la machine s'arrête de fonctionner.
E6 Tip Err	Basculement, lorsque la machine s'incline à plus de 45 degrés, la machine s'arrête de fonctionner.
E7 Low Fuel	Niveau de liquide bas

g) Interface de configuration

Appuyez sur « MENU » pour parcourir le menu de configuration.

Menu	Valeurs	Default	Explication
Set DMX Address	1~512	1	Configuration de l'adresse DMX
Control Mode	DMX-P / M-P	DMX-P	Sélection du mode de pressurisation

Working Mode	Pressure / Fueling	Pressure	Commutateur mode pression/mode de ravitaillement
Manual Pressure	ON/OFF	OFF	Affichage uniquement lorsque le mode de fonctionnement est "Pressure".
Manual Fueling	ON/OFF	OFF	Affichage uniquement lorsque le mode de travail est "Fueling"
Fuel Valve 1	ON/OFF	OFF	Active la pression et l'alimentation en carburant de la buse de sortie de carburant 1 quand "ON"
Fuel Valve 2	ON/OFF	OFF	Active la pression et l'alimentation en carburant de la buse de sortie de carburant 2 quand "ON"
Fuel Valve 3	ON/OFF	OFF	Active la pression et l'alimentation en carburant de la buse de sortie de carburant 3 quand "ON"
Fuel Valve 4	ON/OFF	OFF	Active la pression et l'alimentation en carburant de la buse de sortie de carburant 4 quand "ON"

h) Interface Avancée

Appuyez et maintenez « MENU » enfoncé pendant 3 s pour accéder à l'interface avancée, appuyez sur « MENU » pour changer d'interface, appuyez sur « MENU » 3 s pour revenir à l'interface principale.

Menu	Contenu	Default	Explication
Drive Test	Pump	-	La pompe fonctionne 1s, si la pression dépasse la valeur définie, la pompe ne fonctionnera pas
	Output Voltage	-	Le voyant lumineux de la tension de sortie s'allume en série de 1 à 4
	Relief Valve	-	Soupape de décharge ON / OFF 3 fois
	Priming Valve	-	Vanne d'amorçage ON / OFF 3 fois
	Fuel Valve 1	-	6 s après l'activation de la soupape de décharge, la soupape de carburant associée ON/OFF 3 fois
	Fuel Valve 2	-	
	Fuel Valve 3	-	
	Fuel Valve 4	-	
	ARM LED	-	Voyant ARM ON/OFF 3 fois
Pressurize Time	1-200	15	Modifier le temps de pressurisation limite. Lors de la mise sous pression de la machine, si la pression n'a pas atteint la valeur cible dans ce temps de réglage, la machine signale E1.
P Relief Time	0-200	15	Modifier le temps de dépressurisation limite. Lors de la dépressurisation de la machine, si la pression n'a pas atteint 1/3 de la valeur cible dans ce temps de réglage, la machine signale E2.
Language	English/Chinese	English	Changement de langue
Background Light	ON/OFF	ON	Réglage du rétroéclairage de l'écran LCD. S'il est en état OFF, la lumière de l'écran LCD s'éteindra si vous ne touchez pas le clavier dans 30 secondes.
ARM LED	ON/OFF	ON	Réglage de l'éclairage du voyant ARM, la valeur par défaut est ON. ON : lorsque la pression > 40, le voyant ARM s'allume. OFF : Voyant ARM OFF, quelle que soit la valeur de la pression.
Tip Setting	ON/OFF	OFF	Activer/désactiver la fonction de basculement
Default Parameter	ON/OFF	OFF	Réinitialiser les paramètres par défaut
Fuel Input	ON/OFF	OFF	Lorsqu'il est activé, les opérateurs peuvent alimenter la machine via le coupleur rapide d'entrée du liquide
PV ON fuel level	0-80%	20%	Lorsque le niveau du liquide est inférieur à la valeur définie, la soupape d'amorçage s'ouvre automatiquement
PV OFF fuel level	10-100%	100%	Lorsque le niveau du liquide atteint la valeur définie, la vanne d'amorçage se ferme automatiquement
RV EMER Open	ON/OFF	OFF	Allume la vanne d'amorçage, s'éteint automatiquement 5 secondes plus tard.
Current Voltage	12V	-	Affichage de la tension d'alimentation de la carte principale

Mode Select	Normal Mode/Factory Mode	Normal Mode	Mode usine, réservé au fabricant
-------------	--------------------------	-------------	----------------------------------

▲ Contrôle

Mode Pression - Contrôle DMX

uPumper P4 occupe 6 canaux.

Cannal	Fonction
CH1	0-253 tension de sortie 1: OFF 254-255 tension de sortie 1: Enable
CH2	0-253 tension de sortie 2: OFF 254-255 tension de sortie 2: Enable
CH3	0-253 tension de sortie 3: OFF 254-255 tension de sortie 3: Enable
CH4	0-253 tension de sortie 4: OFF 254-255 tension de sortie 4: Enable
CH5	reservé
CH6	0~49: Dépressuriser (arrêt d'urgence) 50~200: Pressuriser 201~255: Dépressuriser (arrêt d'urgence)

Mode pression - Contrôle manuel

Veillez vous déconnecter de la console si vous avez besoin de contrôler manuellement l'uPumper P4. Appuyez sur MENU pour trouver "Manual Pressure" et la passer à l'état ON. La machine se mettra automatiquement sous pression. Changer sur "OFF" pour lancer la dépressurisation.

Mode ravitaillement - Contrôle DMX

uPumper P4 occupe un seul canal.

Valeur DMX	Fonction
0 - 49	Pompe OFF, dépressuriser
50 - 200	Pompe ON, ravitaillement
201 - 255	Pompe OFF, dépressuriser

Mode de ravitaillement - Contrôle manuel

Veillez vous déconnecter de la console si vous avez besoin de contrôler manuellement l'uPumper P4. Appuyez sur MENU pour trouver «Manual Fuelling» et la passer à l'état ON. La machine fera automatiquement le plein pour les machines à flamme et s'arrêtera automatiquement lorsque le temps de ravitaillement dépasse 5 minutes ou lorsque le niveau de ravitaillement atteint la limite supérieure de la machine à flamme. Passer l'état à "OFF" arrêtera le ravitaillement.

▲ Maintenance

1. Pour maintenir le système en bon état de fonctionnement et de performances, il est recommandé de faire fonctionner l'appareil au moins une fois par mois.
2. Assurez-vous qu'il y a suffisamment de carburant dans le réservoir avant de mettre la machine en marche.

▲ Instructions de garantie

- ∨ Sincères remerciements pour votre choix de nos produits, vous recevrez un service de qualité de notre part.
- ∨ La période de garantie du produit est d'un an. S'il y a des problèmes de qualité dans les 7 jours après l'expédition hors de notre usine, nous pouvons échanger une nouvelle machine de même modèle pour vous.
- ∨ Nous offrirons un service de maintenance gratuit pour les machines présentant un dysfonctionnement matériel (à l'exception des dommages à l'instrument causés par des facteurs humains) pendant la période de garantie. Veuillez ne pas réparer la machine sans l'autorisation de l'usine.

Les situations ci-dessous sont NON incluses dans le service de garantie :

- ∨ Les dommages causés par un transport, une utilisation, une gestion et une maintenance inappropriés, ou des dommages causés par des facteurs humains ;
- ∨ Démonter, modifier ou réparer des produits sans autorisation ;
- ∨ Les dommages causés par des raisons externes (coup de foudre, alimentation électrique, etc.)
- ∨ Dommages causés par une installation ou une utilisation incorrecte ;

Pour les dommages au produit non inclus dans la plage de garantie, nous pouvons fournir un service payant. Une facture est nécessaire lors de la demande de service de maintenance auprès de SHOWVEN

SHOWVEN[®]

PREMIUM FACTORY SAS - DISTRIBUTEUR OFFICIEL
1 Route Neuve, 71710 MONTCENIS - FRANCE Office
+33 805 69 13 27 | +33 608 630 452
info@premiumfactory.eu | www.premiumfactory.eu